

Преобразователь ржавчины «Ферум-3»

Информация для пользователя



Внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед применением преобразователя.

«Ферум-3» преобразует ржавчину в химически чистое железо и создает цинковый защитный слой, обладающий высокой адгезией.

Не токсичен и не огнеопасен.

Общие характеристики:

Бескислотный преобразователь ржавчины «Ферум-3» предназначен для преобразования ржавчины толщиной до 400 мкм в грунт, значительно повышающий адгезию последующих лакокрасочных покрытий и содержащий влаго- атмосферостойкий защитный цинковый слой.

Ориентировочный расход: 0,08...0,12 л/м² (для поверхностей, имеющих небольшой налет ржавчины — для консервации перед хранением и/или подготовке под лакокрасочные покрытия). В остальных случаях расход напрямую зависит от толщины слоя ржавчины.

Преимущества:

1. Благодаря отсутствию в составе агрессивных кислот, «Ферум-3» **не разрушает структуру металла**, что позволяет максимально сохранить целостность конструкции.
2. Преобразует ржавчину в химически чистое железо, которое, как известно достаточно устойчиво к воздействию окружающей среды, **с одновременным получением дополнительного влаго-атмосферостойкого защитного цинкового слоя**.
3. **Реагирует исключительно с ржавчиной** — с гидроксидами (частично — с оксидами) железа. **Не реагирует непосредственно со сталью и другими конструкционными металлами или сплавами**.
4. Реагирует даже с невидимыми местами начала процесса окисления, что позволяет на 100% законсервировать и уберечь поверхность.
5. Предоставляется возможность визуального контроля над прохождением реакции. ^[1]
6. **Не реагирует с любыми лакокрасочными покрытиями**, что позволяет без опасений обрабатывать локальные участки ржавчины, возникшие на ранее окрашенной поверхности, и предотвратить ее последующее распространение.
7. **Не требует смывки** и может быть окрашен без опасений, что после «съедания» ржавчины он начнет разрушать металл или краску, которая ляжет поверх обработанной поверхности.
8. **Увеличивает адгезию** (прочность сцепления) лакокрасочного материала с обработанной поверхностью, что позволяет добиться высококачественного лакокрасочного покрытия.
9. **Не требуется моментальная окраска** изделия — обработанная поверхность впоследствии не корродирует вследствие создания защитного цинкового слоя.
10. Обработанная поверхность легко окрашивается даже без предварительного грунтования.
11. **Может применяться для упрощения разборки ржавых резьбовых соединений** (откручивание заржавевших гаек или болтов) с открытой или закрытой резьбой (обильное смачивание или окунание обрабатываемого участка резьбового соединения).

Принцип действия:

Преобразователь обладает уникальной органической формулой, благодаря которой, при обработке металла он вступает во взаимодействие только с молекулами ржавчины. При этом, никак не воздействуя на саму структуру металла в отличие от кислотных преобразователей ржавчины.

Образует в местах обработки прочный слой химически чистого железа и цинковый защитный слой стойкий к атмосферным воздействиям.

В результате действия преобразователя на обработанной поверхности создается матовое покрытие цвета вороненой стали, значительно повышающее адгезию (прочность сцепления) последующих лакокрасочных покрытий и представляющее собой слой железа и цинка. Благодаря наличию цинка дополнительно создается

протекторная (катодная) защита металла (железа), предотвращающая развитие подпленочной коррозии после окраски изделия.

Благодаря наличию в составе преобразователя ржавчины «Ферум-3» поверхностно-активных веществ увеличивается смачиваемость поверхности, а также глубина проникновения и, как следствие, эффективность обработки поверхности (даже замасленной).

Способ применения:

1. Предварительно удалить с обрабатываемой поверхности крупные и/или отслаивающиеся фракции ржавчины, если таковые есть («Ферум-3», как правило, способен проникать и преобразовывать ржавчину толщиной до 400 мкм). Не зачищать до металла! ^[2]
2. Очистить поверхность от пыли и/или мелких частиц ржавчины.
3. При необходимости обезжирить обрабатываемую поверхность.

Несмотря на то что «Ферум-3» содержит в составе поверхностно-активные вещества, при сильном загрязнении маслами или жирами все же рекомендуется обезжирить обрабатываемую поверхность органическим растворителем.

4. Кистью тщательно втереть «Ферум-3» в ржавчину. По окончании реакции и полного высыхания (20–40 минут, максимум 5–8 часов) протереть обработанную поверхность слегка влажной ветошью. При необходимости процедуру обработки можно повторить. ^[1]

При поверхностном нанесении преобразователя и наличии значительного слоя ржавчины не рекомендуется обрабатывать поверхности с температурой выше +50 °С. В данных условиях происходит интенсивное испарение основы преобразователя, в результате чего время протекания реакции (активного действия преобразователя) существенно сокращается, вплоть до полного прекращения реакции (после полного высыхания).

- 4.1. При обработке больших площадей и/или в производственных условиях допускается нанесение «Ферум-3» распылением (с обильным смачиванием обрабатываемой поверхности) или, при наличии возможности, окунанием.

Примечания:

¹ Если после обработки и полного прохождения реакции (полностью сухая поверхность), обработанная поверхность не приобрела равномерный цвет вороненой стали и содержит участки светло-коричневого/коричневого цвета, то это свидетельствует о том, что на этих участках все еще осталась не прореагировавшая ржавчина. В данном случае эти участки необходимо повторно обработать преобразователем ржавчины.

² В связи с тем, что преобразователь ржавчины «Ферум-3» взаимодействует исключительно с гидроксидами (частично — с оксидами) железа, крайне не рекомендуется полностью удалять ржавчину.

Фасовка:

Полимерные флаконы по 500 мл, полимерные канистры по 5 л, 10 л.

Гарантийный срок хранения:

36 месяцев.

ТУ У 24.1-33968075-001:2006

Форум: <http://forum.tehport.com/forum5/>

Видео: http://www.youtube.com/playlist?list=PLQceF6XWMyUG_5WRTJPB8zO00dDCRBRK3

Другая продукция:

Модификатор «Омега» для свинцово-кислотных аккумуляторов:
http://ntb.com.ua/misc/Omega/Modifikator_Omega.pdf

Комплексная добавка «СНП» к лакокрасочным материалам:
http://ntb.com.ua/misc/SNP/Dobavka_SNP.pdf

Микроудобрение фунгицидного действия «ВИП Пауэр»:
http://ntb.com.ua/misc/WIP_Power/WIP_Power.pdf